

## 44R

### 自喷型侵蚀底漆

#### 产品描述

44R 是基于聚乙烯醇缩丁醛树脂的无铬酸锌盐的 1K 自喷底漆，用作局部磨穿（露金属）时的快修底漆。该底漆为特殊功能涂料。

颜色：中灰色

44R 自喷型侵蚀底漆

#### 主要性能

- 非常出色的防锈防腐蚀性；
- 在所有经打磨的铁质金属和轻合金上都有极佳的侵蚀性；
- 其上可喷涂艾仕得 2K 修补中涂或艾仕得修补面漆。

#### 适用基材

- 经研磨的裸露金属：钢板，铝合金，镀锌钢板；
- 经研磨的原厂漆漆面；
- 经研磨的彻底干燥的修补漆漆面。

\*\*不建议用在热塑型丙烯酸漆面上







#### 安全

产品为汽车修补漆，仅限专业人员使用。注意事项请详见包装容器上明显位置的说明。使用前请参见产品安全数据说明。使用时请按要求穿戴适宜的个人安全防护装备。

## 44R

### 自喷型侵蚀底漆

#### 产品配比和技术要求

	混合比例	无需调配, 可直接使用
		
	存罐时间 (20°C)	不适用
	喷涂道数	1-3
		使用前摇匀
	闪干时间	道间闪干至平光 再喷涂时间为 15 分钟至 8 小时
	干膜厚度	8-10 微米 (每道)
	可打磨时间 (20°C)	30-60min.*
以上数据仅为配套使用 Cromax®产品时, 在标准条件下得出的。仅用于说明产品性能, 不代表任何形式的质量担保。		

#### 产品使用建议

<p>表面准备</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 用 3919S 除脂剂清洁表面并用干净布擦干;</li> <li>- 机器干磨或手工湿磨;</li> <li>- 用 3920S 清洁剂清洁表面并用干净布擦干。</li> </ul>
--

<p>附注</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 压力罐产品: 勿在阳光下暴晒并不要置于 50° C 以上环境中;</li> <li>- 不要在 44R 上使用聚酯腻子或环氧底漆, 否则会有固化或附着力的问题;</li> <li>- 如超过 8 小时再喷漆, 需进行打磨;</li> <li>- 使用前应将产品储存在室温下 (18-25° C)。</li> </ul>
--

<p>安全指示</p> <p>使用前参考产品安全数据表, 使用时要阅读罐体上的注意事项。</p>
--